

Hartlöten von Kupferrohren

Thema:	<p>Hartlöten ist eine spezielle Art des Lötens und gehört zu den Fertigungsverfahren. Es ist ein Fügeverfahren mit Hartlot als Zusatzwerkstoff zur stoffschlüssigen Verbindung metallischer Werkstücke. Die Löttemperatur liegt über 450 °C. Als Lote kommen beim Hartlöten von Kupfer meist Legierungen (z. B. silber- und phosphorhaltige Lote) zum Einsatz, die zum einen einen günstigen Schmelzpunkt aufweisen und zum anderen Metallbestandteile enthalten, die eine gute Verbindung mit den Werkstücken ermöglichen.</p> <p>Haupteinsatzzwecke des Hartlötens dürfte nach wie vor in der Kalt- und Warmwasserinstallation mit Kupferrohren und in der Kältetechnik liegen. Kupferrohre können mit Messing- oder mit Kupfer-Phosphor-Lot verbunden werden.</p> <p>Im angebotenen Lehrgang wird zum Hartlöten das Autogenschweißverfahren eingesetzt.</p>
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none">• Sicherheitsbelehrung• Einrichten des Autogenschweißgeräts• Arbeitstechniken des Hartlötens• Einteilung der Lote und Flußmittel• Fachgerechtes Hartlöten von Kupferrohren
Ort:	<p>Campus Handwerk GmbH, Standort Lingen Beckstr. 19 49809 Lingen</p>
Termine:	28.10.2024
Kosten:	330,00 €
Anmeldung:	<p>Per Anmeldeformular oder auf unserer Homepage www.campushandwerk-swn.de Für diesen Lehrgang gelten unsere "Allgemeinen Teilnahmebedingungen" (ATB), die Sie auf unserer Homepage (www.campushandwerk-swn.de) herunterladen können.</p>